



24 декабря 2024 г.

*на базе ГБПОУ КК «БАК» прошел
внутренний отбор к Региональному
этапу Чемпионата по
профессиональному мастерству
«Профессионалы» 2025 г.
в Краснодарском крае
по компетенции
«Бережливое производство»*

*Во внутреннем этапе приняли участие
8 конкурсантов из 6 профессиональных
образовательных организаций Краснодарского края:*

- 1. ГБПОУ КК «Брюховецкий аграрный колледж»*
- 2. ГАПОУ КК «Каневской аграрно-технологический колледж»*
- 3. ГБПОУ КК «Крымский индустриально-строительный техникум»*
- 4. ГАПОУ КК «Новороссийский колледж строительства и экономики»*
- 5. ГБПОУ КК «Кореновский автомеханический техникум»*
- 6. ГАПОУ КК «Брюховецкий многопрофильный техникум»*

*По итогам внутреннего этапа
6 конкурсантов, показавших лучшие результаты,
получили право на участие в Региональном этапе
Чемпионата по профессиональному мастерству
«Профессионалы» 2025 г. в Краснодарском крае
по компетенции «Бережливое производство»,
который пройдет
в период с 11 по 21 февраля 2025 года*





ПОТЕРИ

ПРОИЗВОДСТВО
Снижение потерь сырья и материалов.

2 ЗАПАСЫ
Оптимизация запасов сырья и материалов.

3 ЗАПАСЫ
Оптимизация запасов готовой продукции.

4 ТРАНСПОРТИРОВКА
Оптимизация затрат на транспортировку.

5 ИСПОЛНИТЕЛЬСКАЯ ОБРАБОТКА
Оптимизация затрат на исполнительскую обработку.

6 НЕИСПОЛНЯЕМЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ТРУДА РАБОТНИКОВ
Оптимизация затрат на оплату труда работников.

7 ОТХОДЫ И ОШИБКИ ОТЪЕМА
Снижение потерь сырья и материалов.

ИНСТРУМЕНТЫ СБОРА ДАННЫХ

Хронометраж – метод изучения затрат времени с помощью фиксации и измерения производительности выполняемых работ. Позволяет выделить операции, создающие ценность и не создающие ценности.

Время работы: 10 мин

№	Наименование операции	Время (мин)
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

Диаграмма стоимости – это наглядный инструмент, который позволяет анализировать данные и распределять затраты на различные операции. Дает возможность выявить операции, создающие ценность и не создающие ценности.







О ЛИН-ПОДХОДЕ

Бережливый подход (Лин-подход) – подход к организации бизнеса, предполагающий:

- 1. Максимально возможное сокращение потерь
- 2. Информацию от клиента и поставщика
- 3. Максимально возможное сокращение цикла
- 4. Максимально возможное сокращение цикла
- 5. Максимально возможное сокращение цикла



Бережливый подход ориентирован на достижение максимальной эффективности

ПОТЕРИ

- 1. ПЕРЕПРОИЗВОДСТВО**
Избыточное производство продукции, которая не нужна клиенту.
- 2. ЗАПАСЫ**
Избыточные запасы сырья, материалов, комплектующих, готовой продукции.
- 3. ОКОНЧАНИЕ**
Избыточные операции, которые не добавляют ценности.
- 4. ТРАНСПОРТИРОВКА**
Избыточные перемещения сырья, материалов, комплектующих, готовой продукции.
- 5. ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**
Избыточные перемещения персонала.
- 6. ИЗЛИШНЯЯ ОБРАБОТКА**
Избыточные операции, которые не добавляют ценности.
- 7. ДЕФЕКТЫ И ОЖИДАНИЕ В РАБОТЕ**
Избыточные операции, которые не добавляют ценности.
- 8. НЕИСПОЛНЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ПЕРСОНАЛА**
Избыточные операции, которые не добавляют ценности.

ИНСТРУМЕНТЫ СБОРА ДАННЫХ

Хронометраж – метод изучения затрат времени с помощью фиксации и замера продолжительности выполняемых действий. Позволяет выявить операции, создающие ценность и не создающие ценности.

Анализ хронометража

Время: 01.01.2020

№ операции	Время	Комментарий
1	01:00	1. Подготовка сырья
2	02:00	2. Подготовка материалов
3	03:00	3. Подготовка инструментов
4	04:00	4. Подготовка оборудования
5	05:00	5. Подготовка персонала
6	06:00	6. Подготовка документации
7	07:00	7. Подготовка помещений
8	08:00	8. Подготовка транспорта
9	09:00	9. Подготовка энергии
10	10:00	10. Подготовка информации

Диаграмма смещенных – это визуальный инструмент, который позволяет визуализировать движения и расстояния рабочих, продукта, транспорта, инструментов и оборудования предприятия. Дает возможность выявить все лишние движения и операции, которые не добавляют ценности.